

MIG·O·MAT® *plasmaBOX*

der günstige Einstieg zum Plasmaschweißen



- Die **MIG·O·MAT® plasmaBOX** ermöglicht in Verbindung mit wassergekühlten WIG-DC-Schweißgeräten den einfachen und preisgünstigen Aufbau einer Schweißanlage zum Gleichstrom-Plasmaschweißen
- Hohe Produktivität, verzugsarmes Schweißen und hohe Schweißnahtqualität beim Schweißen von hochlegierten Stählen
- Hohe Leistungsdichte für das Schweißen von Kupfer- und Kupferlegierungen
- Der Pilotlichtbogen ermöglicht 100% Zündsicherheit (berührungslos)

Funktionsmerkmale:

Die **MIG-O-MAT[®] plasmaBOX** ist wie folgt gekennzeichnet:

- Invertertechnologie mit hohem Wirkungsgrad
- Wasserüberwachung im Wasservorlauf
- Stufenlos einstellbarer Pilotstrom zwischen 3 und 15 A, passend zur Elektrodengröße
- Flowmeter für Plasmagas, einstellbar von 0,1 bis 1,1 Liter/min, optional 0,2 bis 3,0 Liter/min
- Zentralanschluss für Plasmaschweißbrenner
- Schnellkupplungen für Kühlwasseranschluss
- 7-polige Steuerleitungssteckdose zum Durchschleifen der Brennersteuerleitung

Technische Daten:

MIG-O-MAT [®] plasmaBOX		
Netzspannung	V	230
Netzfrequenz	Hz	50/60
Netzsicherung	A	16 träge
Pilotstrom	A	3-15
Max. Schweißstrom	A	250
Einschaltdauer	%	100
Leerlaufspannung	V	95
Breite	mm	305
Tiefe	mm	400
Höhe	mm	260
Gewicht	kg	12

Anwendung der MIG-O-MAT[®] plasmaBOX:

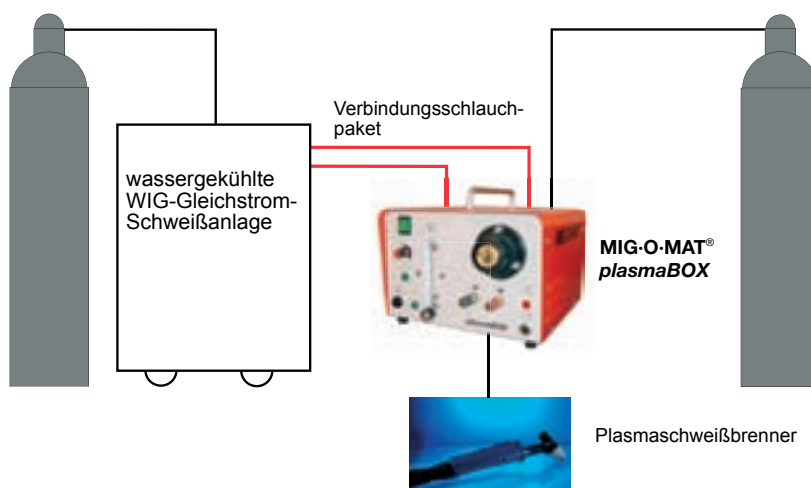
- Über ein Verbindungsschlauchpaket wird die **MIG-O-MAT[®] plasmaBOX** auf der Geräterückseite an die wassergekühlte WIG-DC-Schweißanlage angeschlossen.
- Durch Zuführung des Plasmagases (Ar) über eine Druckminderung und Einsatz eines Plasmabrenners ist die Plasmaschweißanlage schweißbereit.

Beim Anwender vorhanden

Notwendige Ergänzung zum Plasmaschweißen

Schutzgas (Ar, Ar/H₂)

Plasmagas (Ar)
(incl. Druckminderer)



MIG-O-MAT[®]

Knautz GmbH & Co. KG
Diepenbrucher Str. 39
DE-42697 Solingen

Telefon: +49 (0) 212 / 23362-0
Telefax: +49 (0) 212 / 23362-22

Internet: www.toool-factory.com
E-Mail: info@toool-factory.com